

# ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ПАРКИНГА

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ:

- «Пенетрон Адмикс»
- 1 кг/700 мл воды

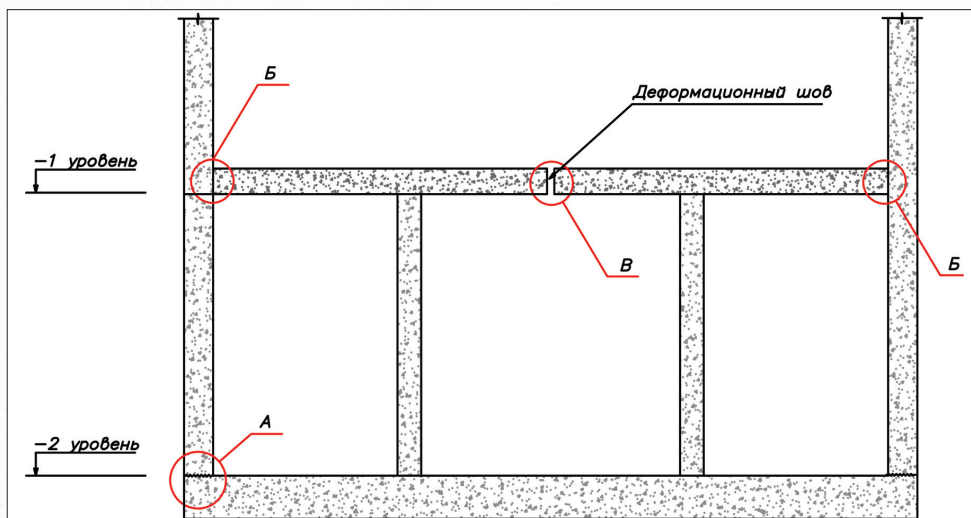
## ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ:

- Щётка с металлическим ворсом
- Ведро из мягкого пластика для приготовления раствора
- Зубчатый шпатель
- Мерная ёмкость
- Пластмассовый валик

## ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

### ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ:

Работы по приготовлению рабочих составов материалов следует производить в щелочестойких резиновых перчатках, респираторе, защитных очках и резиновых сапогах.

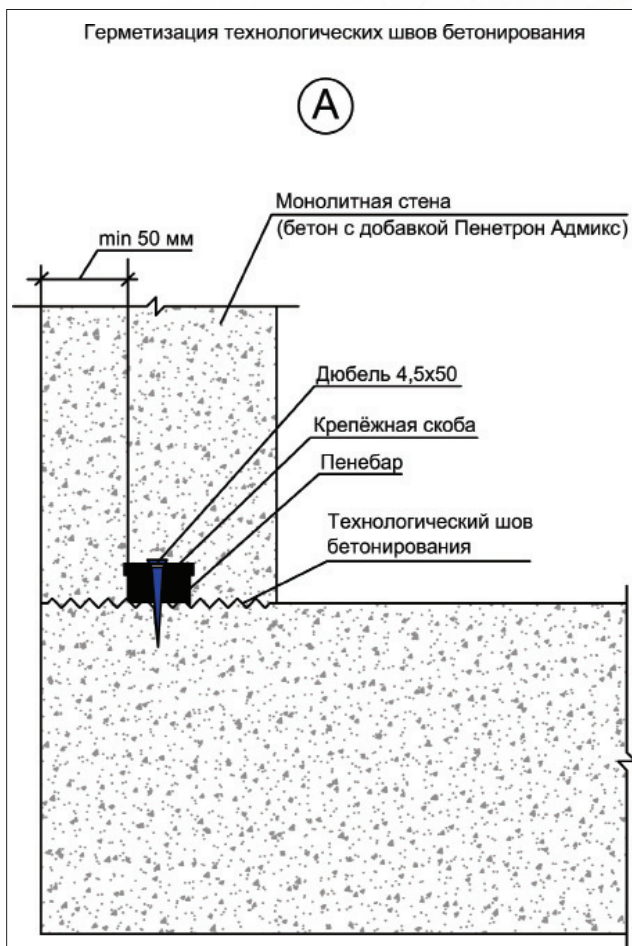


## I ЭТАП: ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ШВОВ БЕТОНИРОВАНИЯ

1. Монтаж арматурных каркасов.
2. Герметизация технологических швов бетонирования с использованием гидроизоляционной прокладки Пенебар. Удаление антиадгезионной бумаги с поверхности Пенебара, фиксация гидроизоляционной прокладки от возможных смещений с помощью крепёжной скобы и дюбелей. Длина дюбелей 40-50 мм, шаг при монтаже 250-300 мм.
3. Установка опалубки.
4. Приготовление раствора сухой добавки Пенетрон Адмикс и введение её в бетонную смесь (из расчёта 1% добавки от массы цемента).



5. Выполнение бетонирования вертикальной стены.

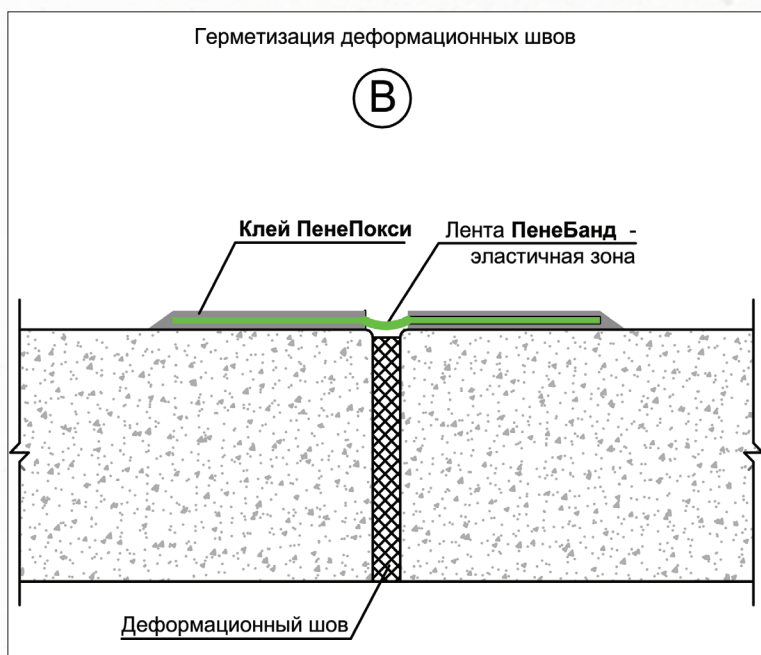
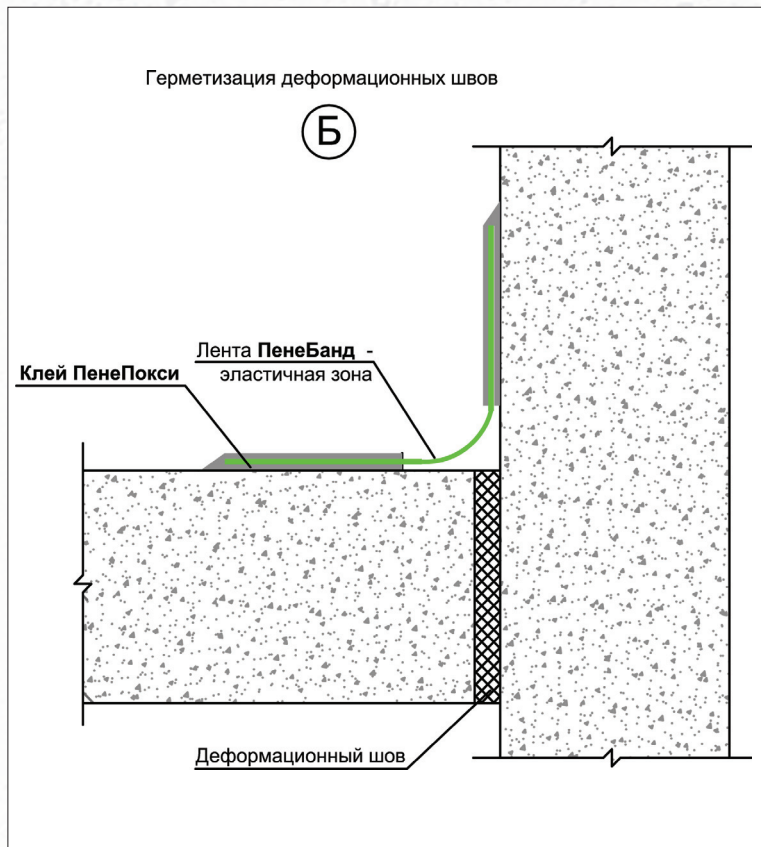


## II ЭТАП: ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ

1. Не ранее чем через 28 суток после бетонирования провести работы по герметизации деформационных швов. Обеспылить и обезжирить горизонтальную поверхность кромок шва.

2. Лента ПенеБанд укладывается на слой клея толщиной 2-3 мм. При помощи пластмассового валика прокатайте ленту, выдавливая воздух наружу. При этом из-под ленты с обеих сторон наружу должны выдавиться излишки клея, примерно на 5 мм, далее этими излишками необходимо зашпатлевать края ленты приблизительно на 10-15 мм.

3. Обеспечить сильное прижатие ленты к клею в течение 7 дней любым удобным методом (например, используя деревянный брус в распор либо под пригрузом). Монтаж ленты производить с учетом её размещения в виде петли в шве. Ленты клеятся внахлест при этом конец одной ленты должен заходить на другую не менее чем на 100 мм.



Подготовил  
Александр СЕМЕНОВ,  
технолог ЗАО «ГК «Пенетрон-Россия»

